

CATALOGUE 2023  
**FORMATIONS QUALIFIANTES**

Visitez [www.technocampus.be](http://www.technocampus.be) & retrouvez-nous sur Facebook !

**TECHNO**campus  
LES TALENTS DU FUTUR



*Devenez technicien-ne*

**SUCCÈS  
GARANTI**

*Votre défi d'aujourd'hui...  
Votre emploi de demain !*





## SOMMAIRE

### ASSEMBLAGE

- Technicien en soudage 4
- Technicien en constructions mécano-soudées  
Chaudronnier 5
- Tuyauteur industriel 6

### TECHNIQUES INDUSTRIELLE

- Electromécanicien 7
- Electricien automatique 8
- Technicien frigoriste 9
- Opérateur de production/Maintenancier de 1er niveau 10

### AUTOMATISME

- Spécialiste en automates programmables industriels 11

### CONCEPTION

- Modélisation 3D Fusion 360 12
- SolidWorks 13

### TECHNOLOGIE DE PRODUCTION

- Technicien plasturgiste écoresponsable 14
- Technicien en système d'usinage par Tournage - Fraisage 15
  - conventionnel et numérique
- Spécialiste en procédés spéciaux d'usinage : 18
  - Mastercam de base • Mastercam 5 axes
  - Usinage CN 5 axes
- Additive manufacturing 19

### GESTION ET ORGANISATION

- Brevet en excellence opérationnelle 21

Accompagnement - Modalités pratiques 22

Contacts et adresses 24



## ASSEMBLAGE Technicien en soudage cordon d'angle

Le soudeur assemble par fusion, avec ou sans apport de métal, les parties ou éléments de pièces variées, en utilisant différents procédés de soudage (chalumeau, électrode, MIG - MAG, TIG, plasma, laser, ultrasons, ...) et les équipements appropriés. Le soudeur intervient après d'autres ouvriers qualifiés (chaudronniers, tuyauteurs, tôliers, mécaniciens, ...) qui réalisent et assemblent les ouvrages. Parfois, il peut lui être confié la réalisation de sous-ensembles. Il utilise et assemble différents matériaux (acier carbone, acier inoxydable, aluminium, alliages légers, cuivre, titane, ...).

### Programme

- Accessibilité : aptitude à apprendre, observation des attitudes et comportements
- Sécurité, hygiène et environnement du poste de travail
- Soudage à l'électrode enrobée et/ou soudage MIG/MAG sur tôle en acier carbone en position à plat, en angle debout, en corniche, en verticale montante et descendante et au plafond
- Réalisation de divers assemblages : en angle intérieur et extérieur, et en bout à bout (pleine pénétration)
- Procédés de coupage complémentaire au soudage : procédé d'oxycoupage et coupage plasma
- Technologie spécifique du (ou des) procédé(s) de soudage cité(s), les produits de soudage, les défauts de soudage, la préparation des joints, le mode opératoire de soudage.
- Initiation à la lecture de plan industriel appliquée à la technologie du métier.
- Stage de certification soudeur

### Durée

- > 18 semaines dont :
  - > 14 semaines en centre de formation
  - > 4 semaines de stage en entreprise



#### Lieu > Gosselies 3

Rue Auguste Piccard 23 - 6041 Gosselies



#### Lieu > Strépy

Quai du Pont Canal 5 - 7110 Strépy



## ASSEMBLAGE

### Technicien en constructions mécano-soudées

### Chaudronnier

Travaillant sur base de plans ou sur un relevé de prises de mesures, le technicien en constructions mécano-soudées effectue le traçage, le découpage, la mise en forme et l'assemblage de tôles et ou de profilés en vue de la réalisation de pièces telles que : réservoirs, trémies, chaudières, structures métalliques, cuves, ponts, passerelles, escaliers, charpentes ..... Il supervise ensuite le travail du soudeur lors de l'assemblage des différents éléments. Le chaudronnier travaille principalement en atelier et parfois sur chantier. Les matériaux utilisés sont les aciers au carbone, l'acier inox, l'aluminium, le cuivre, ...

#### Programme

- Machines de chaudronnerie
- Bases mathématiques
- Traçage
- Découpage oxy et plasma
- Soudage semi-automatique
- Contrôle destructif et non destructif
- Lecture de plan
- Soudage électrode enrobée
- Connaissance des matériaux
- Soudage TIG

#### Durée

- > 34 semaines dont :
  - > 30 semaines en centre de formation
  - > 4 semaines de stage en entreprise



#### Lieu > Strépy

Quai du Pont Canal 5 - 7110 Strépy

Nos métiers en vidéo : <http://www.technocampus.be/videos/de/>



## ASSEMBLAGE Tuyauteur industriel

Travaillant sur base de plans isométriques (en 3D) ou sur un relevé de prises de mesures, le tuyauteur industriel découpe et met en forme des tubes métalliques. Il procède à leurs assemblages au moyen d'accessoires préfabriqués tels que brides, vannes, coudes, ou tés. Il supervise ensuite le travail du soudeur qui soude les différents éléments de la tuyauterie. Le tuyauteur travaille principalement sur chantier mais aussi en atelier pour réaliser des préfabrications. Les matériaux utilisés sont les aciers au carbone, acier inox, aluminium, mais également les matériaux synthétiques tels que le PVC ou le PEHD.

### Programme

	Heures
- Lecture, interprétation et réalisation isométrique -----	100
- Calcul de baionnette horizontal, vertical, orienté -----	100
- Réalisation de baionnette suivant plan -----	400
- Piquage simple, piquage complexe et spools -----	240
- Spools filetés, cintrage à froid -----	100
- Spools complexes, prises de mesures en situation -----	500

### Durée

- > 40 semaines dont :
  - > 36 semaines en centre de formation
  - > 4 semaines de stage en entreprise



### Lieu > Gosselies 3

Rue Auguste Piccard 23 - 6041 Gosselies



## TECHNIQUES INDUSTRIELLES Electromécanicien

L'électromécanicien intervient sur des installations industrielles afin de les garder opérationnelles. Il assure leur maintenance (corrective, préventive et prédictive) et diagnostique les anomalies constatées. Il exécute le montage des machines et vérifie leur conformité. En cas de défaillance ou de panne, il examine la machine, détermine l'origine de la panne, consulte la documentation technique, répare ou remplace les organes défectueux et assure la remise en service de l'outil.

### Programme

	Heures
- Electricité industrielle -----	640
- Initiation aux automates -----	120
- Pneumatique industrielle -----	80
- Hydraulique industrielle -----	80
- Méthodologie d'intervention maintenance -----	40
- Mécanique industrielle -----	640
- Eléments de soudage à l'arc -----	80
- Sécurité base VCA -----	24
- Sécurité et Environnement -----	8
- Lean et ses outils (Excellence Opérationnelle) -----	40
- Qualité/5S -----	8
- Machine outils (Tournage-Fraisage) -----	160
- Formation cariste -----	24
- Accompagnement -----	80

### Durée

- > 56 semaines dont :
  - > 52 semaines en centre de formation
  - > 4 semaines de stage en entreprise



### Lieu > Gosselies 3

Rue Auguste Piccard 23 - 6041 Gosselies

Nos métiers en vidéo : <http://www.technocampus.be/videos/de/>



## TECHNIQUES INDUSTRIELLES

### Electricien automaticien

L'électricien automaticien intervient sur des systèmes de commande de puissance, de régulation, de programmation industrielle faisant appel à l'électrotechnique et à l'électronique. Ceci au niveau de la mise en service, du diagnostic et de la réparation sur site (site de production) ou en laboratoire réparation au niveau du composant)

#### Programme

	Heures
- Electricité industrielle -----	120
- Introduction aux automates programmables industriels -----	16
- Electropneumatique industrielle -----	80
- Electrohydraulique industrielle -----	80
- Automates programmables Schneider -----	80
- Automates programmables Siemens -----	320
- Automates programmables Rockwell -----	80
- Initiation à l'électronique industrielle -----	80
- Méthodologie d'intervention de maintenance -----	40
- Mécanique industrielle -----	120
- Régulation industrielle -----	56
- Wifi -----	40
- Capteurs intelligents -----	40
- Variation de vitesse des moteurs AC -----	24
- Automatisation et logique programmée -----	40
- Sécurité base VCA -----	24
- Sécurité BA5 -----	16
- Sécurité -----	8
- Initiation à la robotique -----	40
- Brevet excellence opérationnelle -----	40

#### Durée

- > 38 semaines dont :
  - > 34 semaines en centre de formation
  - > 4 semaines de stage en entreprise



#### Lieu > Gosselies 1

Avenue G. Lemaître 15 - 6041 Gosselies





## TECHNIQUES INDUSTRIELLES Technicien frigoriste

Le monteur-dépanneur frigoriste assure le montage de groupes de froid et chambres froides. Il assure la mise en service, le réglage, la maintenance, le diagnostic et la réparation des équipements frigorifiques au sens large (comptoir réfrigérant, armoire de climatisation, air conditionné, ...).

### Programme

	Heures
- Electricité industrielle -----	192
- Techniques frigorifiques -----	240
- Techniques frigorifiques : réalisation exercice de synthèse -----	40
- Bases de la régulation industrielle -----	32
- Régulation et instrumentation appliquées -----	40
- Electrotechnique appliquée -----	80
- Les techniques de pose des circuits frigorifiques en cuivre -----	56
- Mécanique industrielle pour frigoriste -----	144
- Les compresseurs -----	16
- Sécurité base VCA -----	24
- Sécurité BA5 -----	24
- Sécurité -----	8
- Initiation HVAC -----	80
- Brevet excellence opérationnelle -----	40

### Durée

- > 29 semaines dont :
  - > 25 semaines en centre de formation
  - > 4 semaines de stage en entreprise



### Lieu > Gosselies 1

Avenue G. Lemaître 15 - 6041 Gosselies

Nos métiers en vidéo : <http://www.technocampus.be/videos/de/>



## TECHNOLOGIES DE PRODUCTION

### Opérateur de production/Maintenancier de 1er niveau

L'opérateur de production veille à la qualité du produit et au bon fonctionnement de l'installation pendant le processus de production de façon à ce que le produit soit préparé conformément aux exigences de qualité et de rendement prescrites.

Il travaille en amont de la ligne; il est en contact avec les matières premières ou les ingrédients et le produit jusqu'à son conditionnement. Il doit donc se conformer strictement aux méthodes de travail en place car son activité a un impact direct sur la conformité du produit fini.

### Programme

- Sécurité
- Electricité industrielle
- Mécanique industrielle
- Pneumatique
- Hydraulique
- Introduction API
- BA4
- VCA
- Brevet cariste, pontier, nacelle et gerbeur
- Brevet Excellence opérationnelle
- Maintenance 1er niveau
- Conduite d'un système automatisé
- Passation de la CECAF Opérateur de production (Certification des compétences acquises en formation).

### Durée

- > 18 semaines dont :
  - > 14 semaines en centre de formation
  - > 4 semaines de stage en entreprise



### Lieu > Gosselies 1

Avenue G. Lemaître 15 - 6041 Gosselies



## AUTOMATISME

### Spécialiste Automates Programmables Industriels

Le spécialiste API (Automates Programmables Industriels) connaît les langages informatiques nécessaires pour interroger et reprogrammer les automates industriels. Il intervient sur les équipements automatisés des installations de production, pour la mise en service ou pour des activités de maintenance. Il peut aussi être amené à contrôler, nettoyer, régler ou remplacer les différents dispositifs pilotés par ces automates : vérins hydrauliques ou pneumatiques, électrovannes, contacteurs, relais.

<b>Programme</b>	Heures
- Electricité industrielle pour API -----	80
- Conception de schémas électriques -----	40
- Mécanique industrielle pour API -----	80
- Régulation industrielle -----	56
- Pneumatique et électropneumatique -----	80
- Habilitation BA5 -----	16
- Mise en service des variateurs de fréquences -----	24
- Certification VCA -----	24
- Initiation aux automates programmables -----	120
- Programmation des automates programmables Schneider -----	32
- Programmation Simatic S7 -----	240
- Programmation Tia Portal -----	80
- Programmation Rockwell -----	80
- Méthodologie d'intervention -----	40
- HMI & mise en réseau -----	32
- Les capteurs intelligents -----	40
- Conception d'un projet complet d'automatismes -----	280
- Brevet excellence opérationnelle -----	40
- Sécurité -----	8

### **Prérequis**

- La formation proposée est une spécialisation. Elle s'adresse à des personnes possédant déjà des connaissances en électricité industrielle.

### **Durée**

- > 39 semaines dont :
  - > 35 semaines en centre de formation
  - > 4 semaines de stage en entreprise



**Lieu > Gosselies 1**  
Avenue G. Lemaître 15 - 6041 Gosselies



## CONCEPTION

### Modélisation 3D Fusion 360

Le logiciel Fusion 360 d'Autodesk est un logiciel polyvalent, il intègre des processus liés à la conception, au design, à la simulation, ainsi qu'à la fabrication. Il offre ainsi des solutions infinies et plus rapides en un seul produit, ceci répond à un réel besoin des entreprises. Celles-ci ont pour objectif l'innovation et la production dans le respect des délais pour les clients de plus en plus exigeants.

Fusion 360 permet de créer des rendus photoréalistes, des conceptions jusqu'à 75 % plus rapide et transformer les concepts en modèles 3D quatre fois plus rapidement par rapport aux solutions de CAO classiques.

*AutoDESK - Qu'est-ce que le logiciel Autodesk Fusion ? <<https://www.f3df.com/blog/presentation-fusion-360/>>*

### Programme

- Perfectionnement à l'utilisation du logiciel
- Modéliser en 3D des objets complexes
- Créer des assemblages de composants dynamiques
- Faire des rendus photo-réalistes avec une HDR 360
- Créer des plans techniques 2D à partir de modélisation 3D
- Exporter des modélisations vers des logiciels tiers
- Créer une animation d'un assemblage modélisé
- Redessiner un objet à partir d'un Canevas (photo ou plan 2d)
- Ajouter un add on à Fusion 360

### Prérequis

Connaissance de Windows  
Les bases de Fusion 360

### Matériel

Formation en distanciel synchrone > les éléments suivants sont nécessaires :

- Ordinateur récent et mis à jour (à partir de I5 )
- Ligne Internet stable et de qualité
- Un second écran est un atout

### Durée

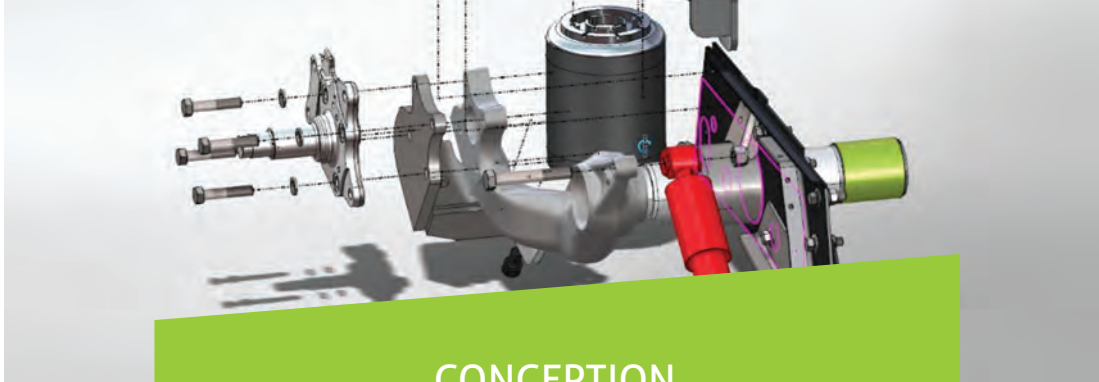
> 20 jours



### Lieu > Gosselies 2

Avenue G. Lemaître 22 - 6041 Gosselies

Nos métiers en vidéo : <http://www.technocampus.be/videos/de/>



## CONCEPTION SolidWorks

SolidWorks est un modèleur 2D et 3D utilisant la conception paramétrique. Il génère 3 types de fichiers relatifs à trois concepts de base : la pièce, l'assemblage et la mise en plan. Ces fichiers sont en relation, toute modification à quelque niveau que ce soit est répercutée vers tous les fichiers concernés.

Le logiciel permet de concevoir des objets en 3D de manière très précise, de créer des images et animations de ces objets, de développer des produits, de détenir une bibliothèque de fichiers et d'estimer le coût de la fabrication de vos objets 3D

### Programme

- Principes de base
- Les esquisses et relations
- Modélisation de base : extrusion – bossage / ajout et enlèvement matière 7h00
- Symétrie et dépouille
- Les répétitions
- Fonction de révolution
- Coques et nervures
- Edition : corrections
- Modifications de la conception
- Configurations et famille de pièces
- Variables globales et équations
- Mise en plan
- Les assemblages
- Exercices divers et astuces

### Module Tôlerie

- Fonction de tôle de base pliée
- Travailler avec une pièce à l'état déplié
- Autres méthodes de tôlerie
- Conversion de pièces en tôlerie
- Pièces de tôlerie à corps multiples
- Outils de forme et goussets
- Autres fonctions de tôlerie

### Constructions soudées

- Fonctions Construction soudée
- Travailler avec les constructions soudées
- Configurer et habiller des constructions soudées
- Utiliser des éléments mécano-soudés pliés

### Durée

> 19 jours + 1 jour examen CSWA



### Lieu > Gosselies 2

Avenue G. Lemaître 22 - 6041 Gosselies



## TECHNOLOGIES DE PRODUCTION

### Technicien plasturgiste écoresponsable

Le technicien plasturgiste réalise des produits plastiques et/ou composites, comme les jouets, les pare-chocs, les emballages... La plasturgie concerne plus d'un millier de matières synthétiques différentes, omniprésentes dans notre environnement et plusieurs techniques de fabrication existent, comme l'injection, l'extrusion, le thermoformage, la compression, le moulage sous vide, la stratification manuelle, l'enroulement filamentaire.... Le plasturgiste monte et règle son outillage de production sur une machine de transformation des matières plastiques ou composites. Il effectue les travaux d'entretien et de maintenance de premier niveau de ses machines et de l'outillage. Il peut détecter un dysfonctionnement et être appelé à y remédier.

#### Programme

- Montage/démontage outillage machine
- Réglage/démarrage presse injection
- Brevet en excellence opérationnelle
- Impression 3D
- Réglage extrudeuse en ligne
- Extrusion de filament pour impression 3D
- Impression 3D FGF
- Recyclage des matières
- Consommation circulaire & recyclage
- Sécurité liée à la formation
- Stage de fin de formation

#### Durée

- > 24 semaines dont :
  - > 20 semaines en centre de formation
  - > 4 semaines de stage en entreprise



**Lieu > Centre de formation Round3D**  
Partenaire formation de TechnoCampus

Rue de Corsal 155b, 1450 Chastre



**Lieu > Gosselies 2**

Avenue G. Lemaître 22 - 6041 Gosselies

Consultez le métier en vidéo : <http://www.technocampus.be/videos/de/>



## TECHNOLOGIES DE PRODUCTION

### Technicien en système d'usinage par TOURNAGE - FRAISAGE CONVENTIONNEL

Le **TOURNEUR** prépare, règle, conduit et entretient des outils de coupe montés sur des machines à commande manuelle, semi-manuelle afin de réaliser des pièces de précision, uniques ou en série, de manière autonome à partir d'un plan normalisé. Il travaille sur différents types de matériaux métalliques, composites et synthétiques.

Le **FRAISEUR** prépare, règle, conduit et entretient des outils de coupe montés sur des machines à commande manuelle (sur 3 axes) afin de réaliser des pièces de précision uniques ou en série, de manière autonome, à partir d'un plan normalisé. Il travaille sur différents types de matériaux métalliques, composites et synthétiques.

#### Programme

	Heures
- Remédiation en calcul et en vision spatiale -----	40
- Base fraisage et tournage -----	1080

#### Base fraisage

- Présentation et préparation de la fraiseuse
- Réalisation des opérations conventionnelles de fraisage
- Outils : utilisation, montage, démontage
- Méthodes de réalisation
- Ebavurage
- Etats de surface, tolérances
- Conformité par rapport aux spécifications techniques
- Clavetages
- Calculs, gammes opératoires, lecture de plan, métrologie
- Sécurité et hygiène

#### Base tournage

- Lecture et compréhension des documents techniques
- Elaboration des modes opératoires
- Montage et réglage de l'outillage sur machine
- Présentation et préparation du tour
- Réalisation des opérations conventionnelles de tournage
- Outils : utilisation, montage démontage, toilettage des pièces
- Contrôle des conformités par rapport aux spécificités techniques
- Détection des anomalies
- Corrections éventuelles, adaptation des paramètres
- Analyse qualité, interprétation, réaction
- Maintenance de premier niveau des outils et du matériel
- Diagnostics afin de déterminer les origines possibles de dysfonctionnements

#### Durée

- > 32 semaines dont :
  - > 28 semaines en centre de formation
  - > 4 semaines de stage en entreprise



#### Lieu > Gosselies 2

Avenue G. Lemaître 22 - 6041 Gosselies



## TECHNOLOGIES DE PRODUCTION

### Technicien en système d'usinage par TOURNAGE NUMÉRIQUE

Le **TOURNEUR** prépare, règle, conduit et entretient des outils de coupe montés sur des machines à commande manuelle, semi-manuelle ou numérique afin de réaliser des pièces de précision, uniques ou en série, de manière autonome à partir d'un plan normalisé. Il travaille sur différents types de matériaux métalliques, composites et synthétiques. Dans le cas du tournage à commande numérique (CN), le technicien est appelé à maîtriser des logiciels et à optimiser la programmation de sa machine.

#### Programme

	Heures
- Module « Opérateur » -----	80
- Module « Régleur » -----	120
- Module « Simulation » -----	120
- Module « Programmeur » -----	280

#### Durée

- > 19 semaines dont :
  - > 15 semaines en centre de formation
  - > 4 semaines de stage en entreprise

#### En option

- Multitâche 5 axes -----	320
---------------------------	-----



#### Lieu > Gosselies 2

Avenue G. Lemaître 22 - 6041 Gosselies





## TECHNOLOGIES DE PRODUCTION

### Technicien en système d'usinage par FRAISAGE NUMÉRIQUE

Le **FRAISEUR** prépare, règle, conduit et entretient des outils de coupe montés sur des machines à commande numérique (sur 3 axes) ou numérique (jusqu'à 4,5 ou 6 axes) afin de réaliser des pièces de précision uniques ou en série, de manière autonome, à partir d'un plan normalisé.

Il travaille sur différents types de matériaux métalliques, composites et synthétiques. Dans le cas du fraisage en commande numérique (CN), le technicien est appelé à maîtriser des logiciels et à optimiser la programmation de sa machine grâce à des simulateurs.

#### Programme

	Heures
- Module « Opérateur » -----	40
- Module « Régleur » -----	80
- Module « Simulation » -----	120
- Module « Programmeur » -----	360

#### Durée

- > 19 semaines dont :
  - > 15 semaines en centre de formation
  - > 4 semaines de stage en entreprise

#### En option

- Procédés spéciaux 5 axes ----- de 160 à 320  
(selon connaissance du directeur de commande)  
Les directeurs de commande sont : FANUC IO • SIEMENS 840 D • HAAS  
• HEIDENHAIN 426 • 530 et MAHO 432 G18



#### Lieu > Gosselies 2

Avenue G. Lemaître 22 - 6041 Gosselies



## TECHNOLOGIES DE PRODUCTION Spécialiste en procédés spéciaux d'usinage

Cette offre de formation complémentaire s'adresse aux demandeurs d'emploi ayant acquis les compétences de base nécessaires dans leur parcours de formation en usinage numérique. Les modules peuvent être suivis de manière isolée mais ils répondent à une logique de complémentarité pour certains.

### Formations proposées

Mastercam de base - Mastercam 5 axes - Usinage CN 5 axes

### Programme

	Heures
<b>Mastercam : logiciel destiné à la programmation de l'usinage</b> -----	80
<b>Numérique 5 axes sur 3 systèmes de fraiseuse</b> -----	120
- Fraisage sur système DMG - SPINNER	
- Micro-fraisage grande vitesse sur système WITECH -----	240

### Prérequis

Outre ses connaissances technologiques, le candidat aura de l'habileté manuelle, un esprit d'analyse, la connaissance des opérations de calcul élémentaires, des compétences informatiques, une bonne vision spatiale en 3D et le souci de la précision. Pour les formations proposées en usinage 5 axes, grande vitesse et la conception d'outillages, le candidat devra démontrer de ses compétences ou avoir suivi nos modules qualifiants dans le domaine de l'usinage CN 3 axes.

### Durée

> En fonction du ou des modules choisis



### Lieu > Gosselies 2

Avenue G. Lemaître 22 - 6041 Gosselies



## TECHNOLOGIES DE PRODUCTION

### L'impression 3D ou fabrication additive

L'Additive Manufacturing regroupe les procédés de fabrication de pièces en volume par ajout ou agglomération de matière, par empilement de couches successives. Un concepteur dessine l'objet 3D grâce à un outil de conception assistée par ordinateur (CAO). Le fichier 3D obtenu est traité par un logiciel spécifique qui organise le découpage en tranches des différentes couches nécessaires à la réalisation de la pièce. Le découpage est envoyé à l'imprimante 3D qui dépose ou solidifie la matière couche par couche jusqu'à obtenir la pièce finale. Le principe reste proche de celui d'une imprimante 2D classique à cette grande différence près : c'est l'empilement des couches qui crée le volume.

#### Bases

##### **Module 1 : Spécificités et bases de l'additive Manufacturing (FDM)** (14 jours)

- Présentation des matières premières
- Identification des différentes technologies existantes
- Déballage et montage de l'imprimante 3D fournie (FDM)
- Découverte d'un logiciel de modélisation
- Post traitement de la modélisation à l'impression 3D
- Préparation et gestion des fichiers à l'impression 3D

##### **Module 2 : Entretien et maintenance** (4 jours)

- Maintenance, réparations et remplacement de pièces
- Montage d'une imprimante 3D (FDM)
- Trouble shooting des pannes courantes

##### **Module 3 : Adaptation des fichiers de maquettes venant de l'architecture traditionnelle (2D)** (4 jours)

- Créer des assemblages de composants dynamiques
- Analyser les mouvements d'un assemblage

#### Durée

> 22 jours

#### Perfectionnement

##### **Module 4 : Perfectionnement Imprimante stéréolithographie (SLA)** (18 jours)

- Présentation des matières premières (résines standards, résines écoresponsables,...)
- Approfondissement de l'utilisation d'un logiciel de modélisation 3D
- Déballage et montage de l'imprimante 3D fournie (SLA)
- Post traitement de la modélisation à l'impression 3D
- Préparation et gestion des fichiers pour l'impression 3D

##### **Module 5 : Initiation à la plasturgie** (4 jours)

- Présentation des matières premières
- Identification des différentes technologies existantes : extrudeuse de bureaux, presse à injection,...
- Connaissance des matériaux éco-responsables (recyclés) disponibles sur le marché
- Découverte des moules en impression 3D

#### Durée

> 22 jours



## TECHNOLOGIES DE PRODUCTION

### L'impression 3D ou fabrication additive

#### Modélisation

##### Module 6 : Logiciel de modélisation 3D - Fusion 360

- Perfectionnement à l'utilisation du logiciel de modélisation à l'impression 3D
- Modéliser en 3D des objets complexes
- Créer des assemblages de composants dynamiques
- Analyser les mouvements d'un assemblage
- Faire des rendus photo-réalistes avec une HDR 360
- Créer des plans techniques 2D à partir de modélisation 3D
- Exporter des modélisations au format CATIA et SolidWorks
- Créer une animation d'un assemblage modélisé
- Redessiner un objet à partir d'un Canevas (photo ou plan 2d)
- Ajouter un add on à Fusion 360

#### Durée

> 20 jours



**Lieu > Centre de formation Round3D**  
Partenaire formation de TechnoCampus

Rue de Corsal 155b, 1450 Chastre



**Lieu > Gosselies 2**

Avenue G. Lemaître 22 - 6041 Gosselies



## GESTION & ORGANISATION

### Brevet en Excellence Opérationnelle

L'Excellence Opérationnelle (Exop) est une méthode de gestion visant l'optimisation des performances des entreprises. Dans l'environnement concurrentiel actuel, elle s'impose comme la méthode permettant aux entreprises de rester compétitives. Elle place la satisfaction des clients au centre des préoccupations et nécessite la participation active de tous les collaborateurs. Elle met en avant l'importance du facteur humain et du respect des personnes. L'Excellence Opérationnelle est une véritable culture d'entreprise, un changement des modes de pensée et des attitudes face au travail, il est important que tout travailleur y soit sensibilisé.

#### Programme

Heures

##### **J1 : Learning factory Exop** ----- 8

- Initiation à l'Excellence Opérationnelle via un jeu de rôles sur une chaîne de production
- Mise en place d'une démarche d'amélioration continue : alternance de phases de production et de phases d'amélioration du processus
- Mise en pratique des concepts et outils d'Excellence Opérationnelle pour améliorer sécurité, qualité, coûts, délais
- Mise place d'une dynamique d'équipe: mise en évidence de l'importance de la communication et de l'implication de chacun pour améliorer l'efficacité de toute organisation

##### **J3 : Introduction à l'Exop** ----- 8

- Débriefing du jour 1 Learning factory
- Origines et intérêts de l'Excellence Opérationnelle
- Concepts clés :
  - Voix du client
  - Vision et objectifs communs
  - Elimination des gaspillages, création de valeur ajoutée
  - Amélioration continue
  - Autonomie de résolution des problèmes
  - Respect des personnes
- Outils Exop (introduction)

##### **J2 et J4 : Soft skills ()** ----- 16

- Module n°1 : Management et leadership situationnel du point de vue du manager et du managé
- Module n°2 : Connaissance de soi
- Module n°3 : Gestion du changement
- Module n°4 : Communication assertive

##### **J5 : Outils Exop** ----- 8

Alternance de théorie et de mise en pratique via jeux de rôles

*Formation en partenariat avec Management & Commerce*

#### Durée

> 1 semaine



#### Lieu > Gosselies 3

Rue Auguste Piccard 23 - 6041 Gosselies

Nos métiers en vidéo : <http://www.technocampus.be/videos/de/>

## Durant votre formation, TechnoCampus vous propose un accompagnement et un soutien dans votre recherche de stage et d'emploi.

Ceci grâce à un partenariat étroit avec le Centre de compétence business, la Mirec, le service aux entreprises et accompagnement sectoriel et le Bureau - Services - Langues du Forem.

**Cette collaboration a pour objectif de vous assurer la meilleure insertion possible à l'issue de votre formation.**

### Nous sommes là pour vous ...

#### 1 TechnoCampus

Est un Centre de compétence en matière de formation technologique. Chaque année, nous formons plus de 1000 chercheurs d'emploi dans plus de 15 métiers techniques en pénurie, valorisants et porteurs d'emploi.

Vous assure une formation technique qualifiante dans le métier technologique de votre choix.

Met à votre disposition des équipements de pointe, des formateurs professionnels de l'industrie et les outils informatiques nécessaires pour votre recherche de stage et d'emploi.

Le taux d'insertion moyen des stagiaires ayant suivi un parcours chez TechnoCampus est de 75%.

#### 2 Centre de compétence business

Vous outille au niveau des compétences non techniques les plus recherchées par les entreprises :

Esprit d'équipe - Gestion du stress - Communication adéquate - Motivation - Capacité à apprendre, à accueillir le changement, à se présenter en entretien d'embauche, etc.

Objectifs :

- Faire la différence pour décrocher et garder le job souhaité.
- Adopter la bonne attitude au bon moment.

#### 3 Mirec

Vous informe sur la réalité du marché de l'emploi du secteur de l'industrie.

Vous sensibilise aux savoir-faire comportementaux propres au secteur de l'industrie.

A votre demande, vous aide dans votre recherche de stage et vous accompagne dans la mise en relation avec les entreprises afin de décrocher un emploi durable à la fin de votre formation.

#### 5 Service aux entreprises

En fin de formation, il identifie avec vous et votre formateur vos compétences pour vous mettre en relation directe avec des employeurs à la recherche de personnel ayant votre profil.

Il vous propose des offres d'emploi au sein d'entreprises de votre secteur, et vous invite à toute action de recrutement qui serait organisée.

Et pour augmenter vos chances de trouver un emploi, vous bénéficiez aussi d'autres services :  
- CV - Entretien d'embauche - Mise en ligne de votre profil  
- Être accompagné-e par un conseiller, ...

#### 6 Services aux entreprises & accompagnement sectoriel

Dès la séance d'information, un conseiller sectoriel sera à vos côtés.

Il sera présent tout le long de votre formation pour répondre à vos questions, vous coacher ou lever des freins.

Il sera également le lien entre vous et un conseiller entreprises.

#### 4 Bureau - Services - Langues

Vous aide à compléter et à publier l'outil Forem « Mon Profil professionnel » en fonction des nouvelles compétences acquises suite à votre formation qualifiante.

Vous offre ainsi une visibilité vers les employeurs qui cherchent activement des candidats ayant votre profil. Et vous assure une recherche d'emploi efficace en vous proposant des offres d'emploi répondants à votre nouvelle qualification.

... Durant votre parcours chez TechnoCampus !



## MODALITÉS PRATIQUES

### Conditions

- Être inscrit au Forem comme demandeur d'emploi
- Être domicilié en Région Wallonne

### Avantages financiers du stagiaire pendant la formation

- Gratuité des formations
- Intervention dans les frais de déplacement (forfait sur base des transports en commun)
- Intervention dans les frais éventuels de crèche et de garderie sous certaines conditions
- Fourniture et entretien des Equipements de Protection Individuelle
- Maintien des droits sociaux (chômage, revenu d'intégration ...) sous certaines conditions
- Prime de formation d'1€ brut par heure de formation prestée sous certaines conditions
- Prime de 350€ à l'issue de la formation (voir conditions « Métiers en pénurie »)
- Couverture d'assurances

forem



**TechnoCampus vous accompagne dans votre recherche d'emploi. Le taux d'insertion moyen des stagiaires ayant suivi une formation chez TechnoCampus est de 73,3 %**

***Devenez technicien... Votre défi d'aujourd'hui... Votre emploi de demain !***

TechnoCampus  
vous remercie de votre confiance  
et vous souhaite une formation  
enrichissante et porteuse  
d'emploi !

Visitez notre site [technocampus.be](http://technocampus.be) et retrouvez-nous sur **Facebook** !

## CONTACTS



**Gosselies 1**  
Avenue G. Lemaître 15  
6041 Gosselies  
**071/181 231**



**Gosselies 2**  
Avenue G. Lemaître 22  
6041 Gosselies  
**071/960 423**



**Gosselies 3**  
Rue Auguste Piccard 23  
6041 Gosselies  
**071/250 390**



**Gosselies 4**  
Rue Auguste Piccard, 26  
6041 Gosselies  
**071/181 231**



**Mons**  
Boulevard Initialis 18  
7000 Mons  
**065/401 211**



**Strépy**  
Quai du Pont Canal 5  
7110 Strépy  
**064/700 682**

## INFOS et INSCRIPTIONS

**forem**

### Services clientèle du Forem

- Charleroi : 071/230 511 • [serviceclientele.charleroi@forem.be](mailto:serviceclientele.charleroi@forem.be)
- La Louvière : 064/235 211 • [serviceclientele.lalouviere@forem.be](mailto:serviceclientele.lalouviere@forem.be)
- Mons : 065/382 011 • [serviceclientele.mons@forem.be](mailto:serviceclientele.mons@forem.be)

**TECHNOcampus**  
LES TALENTS DU FUTUR

**Claudia MURER** Directrice enseignement et emploi  
GSM : 0473/714 913 • Tél : 065/401 213  
[claudia.murer@technocampus.be](mailto:claudia.murer@technocampus.be)

**forem**



L'UNION EUROPÉENNE ET LA WALLONIE INVESTISSENT DANS VOTRE AVENIR

